



## Элегантно-матовая интерьерная краска Excellent Hide, Superior Durability, Washable, Easy-Clean Finish

**Основные характеристики:** высокая степень белизны; отличная укрывистость; легко наносится; образует высокопрочное глубококоматовое покрытие; 1 класс устойчивости к мокрому трению по DIN EN 13300.

**Состав:** акриловая водная дисперсия, диоксид титана, кальциты, тальк, добавки, водные пигментные пасты, вода.

**Плотность:** база А - 1,53 г/см<sup>3</sup>, база С - 1,32 г/см<sup>3</sup>

**Область применения:** для окраски стен и потолков помещений в зданиях и сооружениях всех типов - А, Б, В, включая дошкольные образовательные, образовательные и медицинские организации. Краску Majestic Matt наносят на бетонные, асбестоцементные, цементно-стружечные, гипсокартонные, гипсоволокнистые, оштукатуренные (кроме известковых штукатурок) и /или зашпатлёванные (кроме масляных шпатлёвок и их разновидностей) поверхности, кладку из керамического кирпича. Качество поверхности должно быть не ниже категории КЗ по СП 71.13330.2017.

**Подготовка поверхности:** все поверхности предварительно грунтуют грунтовкой для подготовки оснований под покраску Deep Primer (Дип Праймер), разбавленной водой в соотношении 1:1 (по объему). Грунтование новых бетонных оснований и штукатурок, а также зашпатлёванных поверхностей следует проводить после набора прочностных свойств: бетонных оснований и цементных штукатурок - не ранее, чем через 28 суток, известково-цементных, известково-гипсовых и гипсовых штукатурок, а также зашпатлёванных поверхностей - после достаточной их выдержки согласно инструкциям производителя. Поверхности, окрашенные меловыми, известковыми, клеевыми и силикатными красками, необходимо полностью очистить от красочного слоя. Дополнительное грунтование пигментированной грунтовкой Primer Plus (Праймер Плюс) под базы А и С необходимо для гарантированного получения качественного финишного покрытия, а под базу С ярких неукрывистых цветов - всегда, при этом грунтовка колеруется в оттенок, близкий к выбранному цвету базы С. Поверхности, окрашенные акриловыми, силоксановыми/силиконовыми, поливинилацетатными красками неярких цветов с прочно держащимся немеляющимся красочным слоем, допускается окрашивать базой А и базой С укрывистых цветов без предварительного грунтования.

**Нанесение:** непосредственно перед нанесением краску следует тщательно перемешать; при использовании колерованной краски одного цвета из разных партий или из разных банок её необходимо перемешать в одной ёмкости в количестве, необходимом для окраски одной стены/потолка или одного помещения. Краску наносят на чистую сухую подготовленную поверхность при температуре окружающего воздуха от плюс 8 до плюс 25 °С и относительной влажности воздуха не более 70 %. Во время нанесения и высыхания краски необходимо обеспечить защиту от прямых солнечных лучей. **Нанесение валиком или кистью.** Краску наносят в два слоя. Нанесение второго слоя при температуре плюс (18 - 22) °С через 4 ч, при более низкой температуре время высыхания увеличивается. Каждый слой следует наносить от угла до угла стены или на весь потолок без перерывов в нанесении для избежания видимых стыков отдельных участков окрашиваемой поверхности. При температуре плюс (18 - 22) °С поверхность сухая «на ощупь» через 20 мин. Краску не разбавлять! **Нанесение ПНЕВМАТИЧЕСКИМ краскопультом.** При нанесении методом воздушного распыления рекомендуется компрессор с производительностью от 200 л/мин при давлении 2-2,5 бар и краскопульт с форсункой 1,4-1,8 мм. Разбавление материала не более 5 %. **Нанесение БЕЗВОЗДУШНЫМ краскопультом.** Рекомендуемое рабочее давление для форсунок типа Trade Tip 3 - 200 бар, размер сопла форсунки 0,013-0,015 дюйма, для форсунок типа HEA ProTip - 140 бар, размер сопла форсунки 0,013-0,015 дюйма. Разбавление материала не более 5 %. Оборудование высокого давления должно применяться строго в соответствии с рекомендациями производителя во избежание получения серьезных травм! **Распыление методом HVLP:** Оборудование должно использоваться в соответствии с рекомендациями производителя. Рекомендуемое разбавление материала не более 10 %.

**Уход за покрытием:** готовое покрытие можно протирать мягкой губкой, смоченной водой, водным раствором моющего или дезинфицирующего средства не ранее чем через три недели после нанесения. Не допускается применение абразивных чистящих средств! После проведения влажной уборки возможно небольшое изменение блеска покрытия. Избегайте точечного интенсивного мытья. После очистки поверхность не должна оставаться мокрой. У колерованной краски (особенно в базе С) при механическом воздействии, трении или мытье покрытия возможно визуальное изменение оттенка.

**Расход:** 0,08 - 0,12 л/м<sup>2</sup> на один слой в зависимости от основания. При механизированном нанесении расход может увеличиться до 20 % на каждом слое в зависимости от типа оборудования.

**Колеровка:** по специальному каталогу завода-изготовителя: база А - в светлые и средней интенсивности цвета; база С - в средней интенсивности и яркие насыщенные цвета. При подборе цвета необходимо учитывать, что на его восприятие влияет размер, освещенность и фактура поверхности, а также блеск краски. Для получения покрытия белого цвета используют неколерованную базу А.

**Очистка инструмента:** водой сразу после окончания работы.

**Срок годности:** 3 года со дня изготовления в невскрытой заводской упаковке при температуре плюс (5-30) °С.

**Транспортирование и хранение:** по ГОСТ 9980.5-2009 и при температуре плюс (5-30) °С.

**Меры предосторожности, утилизация:** хранить в герметично закрытой упаковке в недоступном для детей месте. Для защиты рук применять резиновые перчатки. При нанесении краскораспылителем для защиты глаз использовать защитные закрытые очки, для защиты органов дыхания - респиратор ШБ-1 «Лепесток-5» или фильтрующую противоаэрозольную полумаску с классом FFP1. Не выливать в канализацию, водостоки, водоёмы и на почву. Остатки материала, а также материал с истёкшим сроком годности следует сдать в специализированный пункт утилизации.

**Фасовка, л:** 0,9 / 4 / 9

**TU 20.30.11-045-52935415-2019**

### Инструмент



Кисть



Валик



Air Spray Ready

Краскопульт пневматический



Airless Ready to Spray

Краскопульт безвоздушный



HVLP Ready to Spray

HVLP